

und des getrockneten Windes liegen wahrscheinlich dieselben Ursachen zugrunde, die im Gestell des Hochofens zu suchen sind. Alle Maßnahmen, welche den Raum vor den Formen einschränken, in welchem ein oxydierendes Gasgemenge vorhanden ist, müssen günstige Erfolge nicht nur auf Brennstoffverbrauch, sondern auch in bezug auf Produktionsfähigkeit zeigen. Als derart geeignete Mittel zur Verbesserung der Betriebsverhältnisse des Hochofens haben sich Winderhitzung und Windtrocknung erwiesen. Eine weitere Maßnahme besteht darin, daß der im Cowperapparat erhitzte Wind durch Einspritzen bzw. Zufuhr von flüssigen, festen und auch gasförmigen Brennstoffen weit höher als etwa 800° erhitzt wird und demgemäß dem Hochofen ein hoherhitztes Gemenge von Sauerstoff, etwas Kohlensäure und Stickstoff zugeführt wird. Der Betrieb des Hochofens mit erhitzter „Lindeluft“ ist weiterhin ein geeignetes Mittel zur Einschränkung der oxydierenden Zone vor den Formen.

„Der Einfluß der Seigerungen auf die Festigkeit des Flußeisens“ ist von Wüst und Felsler, Aachen, untersucht worden, und die Ergebnisse wurden von letzterem mitgeteilt. Es wurden Blöcke verschiedener Größe aus Thomasflußeisen und Siemens-Martinflußeisen zu den Versuchen verwandt, und es zeigte sich, daß die Seigerung der verschiedenen Fremdkörper von der Größe der Blöcke abhängig ist, derart, daß bei größeren Blöcken eine geringere Entmischung zu beobachten ist als bei kleinen, ausgenommen bei Schwefel, welcher sich umgekehrt verhält. Steigender Stahl seigert weniger stark als ruhiger, was wohl darauf zurückzuführen ist, daß im ersten Falle eine stärkere Durchmischung erfolgt als im letzteren. Auf die Festigkeitseigenschaften wirken die Seigerungen folgendermaßen ein: die Resultate der statischen Versuche werden etwa von den Entmischungen beeinflusst. Bei den Kerschlagbiegeproben dagegen läßt sich eine deutliche Zunahme der Festigkeit vom Kopf bis zum Fuße beobachten. Deutlicher macht sich der Einfluß der Seigerung geltend, wenn man sehr dünne Probestäbe herausarbeitet, bei welchen demnach nur das Material aus der stärker geseigerten Mitte entnommen wird.

In der Schlußsitzung, die unter dem Vorsitz von Kommerzienrat Springorum, Dortmund, im Saale des rheinisch-westfälischen Kohlensyndikats in Essen stattfand, beantragte Bergrat Randebröck, der Kongreß möge der Wahl eines Spezialausschusses zustimmen, der sich mit der Frage der Bergwerkstatistik befassen soll. Dies wurde einstimmig angenommen, und es wurden die Herren Gruner, Paris, Kuß, Paris, Dejaradin, Brüssel, Luis, London, Jüngst, Essen, und Holz, Aachen, gewählt. Von Lloyd, London, wurde beantragt, eine ständige Organisation zu schaffen, durch welche die Verbindung von einem Kongreß zum nächsten hergestellt wird. Es sollen für jedes Land Vertrauensleute bestellt werden, die zusammen mit der Geschäftsleitung des Landes, in dem der Kongreß stattfindet, die Verbindung mit den anderen einzelnen Ländern herstellen und für ordnungsmäßige Einleitung und Durchführung des Kongresses Sorge tragen sollen. Auch dieser von Dejaradin unterstützte Antrag wurde angenommen. Bezüglich der Frage des Ortes

und der Zeit des nächsten VI. internationalen Kongresses für Bergbau und Hüttenwesen wurde beschlossen, daß er 1915 in London tagen wird, nachdem Prof. Luis und Lloyd namens des Imperial College of Science and Technology, der Geological Society of London, der Institution of Mechanical Engineers, des Iron and Steel Institute, der Society of Chemical Industry, der Institution of Mining Engineers, der Institution of Mining and Metallurgy und des Institute of Metals die Einladung nach London überbrachten. [K. 976.]

Patentanmeldungen.

Klasse Reichsanzeiger vom 8./8. 1910.

- 8l. R. 28 893. Künstliches **Schlieder** und ähnliche Produkte. E. Reidel, Mannheim. 8./1. 1909.
- 12i. D. 19 444. Für die Gewinnung von reinem Wasserstoff im Dauerbetrieb geeigneter feiner kohlenstofffreier **Eisenschwamm**. Internationale „Wasserstoff“-A.-G., Frankfurt a. M. 6./1. 1908.
- 12k. H. 47 701. Synthetische Darst. von **Ammoniak** aus den Elementen unter Druck und unter Benutzung von Katalysatoren. F. Haber, Karlsruhe i. B. 31./7. 1909.
- 12m. Sch. 33 552. Poröses **Bariumoxyd** aus einem Gemisch von Bariumcarbonat und Kohle. H. Schulze, Bernburg. 20./8. 1909.
- 12o. F. 27 184. Chlorsubstitutionsprodukte des **Anthrachinons** und der Halogenanthrachinone. [By]. 6./3. 1909.
- 12o. F. 28 891. **Nitrothloxanthone** und ihre Derivate. [By]. 2./12. 1909.
- 12o. H. 41 155. **Calciumoxalat**. G. A. Hempel, Leipzig-Oetzsch. 12./7. 1907.
- 22a. A. 17 820. Gelber **Wolffarbstoff**. [A]. 13./10. 1909.
- 22a. A. 17 986. Beizenfärbende **Azofarbstoffe**. [A]. 22./11. 1909.
- 22a. B. 54 535. **Azofarbstoffe**. M. T. Bogert, New-York. 12./6. 1909.
- 22a. C. 18 846. Substantive **Disazofarbstoffe**. [Griesheim-Elektron]. 10./2. 1910.
- 22a. F. 27 982 u. 27 983. **Monoazofarbstoffe**; Zus. z. Pat. 221 214. [By]. 5./7. 1909.
- 22a. F. 28 190. **Monoazofarbstoffe** für Wolle; Zus. z. Pat. 221 214. 6./8. 1909.
- 22a. F. 28 191. Wolle schwarz färbende **Monoazofarbstoffe**; Zus. z. Pat. 221 214. [By]. 6./8. 1909.
- 22a. F. 28 346. Saure **Wolffarbstoffe**; Zus. z. Pat. 220 722. [By]. 4./9. 1909.
- 22a. F. 28 924. **Monoazofarbstoff** für Wolle. [By]. 7./12. 1909.
- 22g. C. 17 527. **Aquarelldruckfarbe**. Chemische Fabrik Halle-Ammendorf Gebr. Hartmann, Ammendorf b. Halle a. S. 18./1. 1909.
- 23a. H. 44 932. Verf. u. Vorr. zum ununterbrochenen Ausschmelzen von **Fett**. G. Hönnicke, Berlin. 15./10. 1908.
- 30i. K. 42 717. Im Innern keimfreies **Caigutmaterial**. F. Kuhn, Cassel. 10./11. 1909.
- 39b. F. 28 488. Dem **Kautschuk** nahestehende Substanz. 29./9. 1909.
- 39b. G. 29 367. Kautschukersatz aus **Soyabohnenöl**. F. Gössel, Stockheim i. Oberhessen, u. A. Sauer, Zwingenberg i. Hessen. 9./6. 1909.
- 78e. S. 30 185. Gleichmäßige elektr. **Minenzünder**. Sprengstoffwerke Dr. R. Nahnsen & Co., A.-G., u. H. Bettermann, Dömitz a. E. 15./11. 1909.

Klasse: Reichsanzeiger vom 11./8. 1910.

- 8k. M. 39 012. Reinigen der bei der **Mercerisation** verwendeten Lauge von Schlichte und anderen organischen Substanzen. J. Matter, Laaken bei Barmen. 11./9. 1909.
- 12i. B. 56 668. Wasserfreie **Hydrosulfite**. [B]. 9./12. 1909.
- 12k. B. 55 099. Festes kohlen-saures **Ammoniak**. J. Bueb u. Deutsche Continental-Gas-Gesellschaft, Dessau. 2./8. 1909.
- 12o. B. 57 354. **Halogenanthrachinone**. [B]. 3./2. 1910.
- 12o. F. 28 503. **Polynitrohalogenanthrachinone**. [M]. 1./10. 1909.
- 12o. Sch. 34 283. Mercurierte **Carbonsäureester** und ihre Verseifungsprodukte. W. Schoeller, Charlottenburg, u. W. Schrauth, Berlin-Halensee. 2./12. 1909.
- 21f. S. 29 330. **Glühfäden** für elektrische Glühlampen. Siemens & Halske A.-G., Berlin. 1./7. 1909.
- 45f. H. 46 986. Mittel zur Kräftigung des **Pflanzenwuchses** und zur Vertilgung tierischer und pflanzlicher Schädlinge. L. Hiltner, München. 14./5. 1909.

Patentliste des Auslandes.

- Amerika: Veröffentl. 19./7. 1910.
England: Veröffentl. 11./8. 1910.
Frankreich: Erteilt 13.—20./7. 1910.
Ungarn: Einspr. 15./9. 1910.
- Beh. von **Abfallflüssigkeiten**. Thomson. Engl. 17 279/1909.
- Produkte aus **Acetylcellulose**. Lindsay. Frankr. 415 518.
- Verf. und Vorr. zur Herst. von **Äther**. D. Annaratone, Turin. Ung. A. 1444.
- Äthylalkohol** unter Benutzung ölhaltiger Körner und der Rückstände der Ölfabrikation. Jean und de Vulitch. Frankr. 415 535.
- Aldehydsulfoxylate**. Blumberg & Rindskopf, Teplitz. Ung. B. 5005.
- Aluminium** und seine Legierungen. H. F. D. Schwann, Belleville, Ill. Amer. 964 566.
- Zinn von **Aluminiumgegenständen**. P. Janovsky, Budapest. Ung. J. 1175.
- Amidoarylacetylamidoanthrachinon**. [M]. Frank-reich 415 683.
- Arzneimitteltablette**. A. Horowitz, Berlin. Ung. H. 3809.
- Zylindrische **Asbestfilter**. Marcenac. Frankr. 415 633.
- Azofarbstoff**. M. Kahn u. A. Ossenbeck. Übertr. [By]. Amer. 964 786.
- Azofarbstoffe**. [By]. Engl. 28 717/1909, 29 458, 1909. — [By]. Frankr. 415 662. — [Kalle]. Engl. 8127/1910.
- Brauner Belzenfarbstoff**. A. L. Laska. Übertr. [Griesheim-Elektron]. Amer. 964 919.
- Plastische **Bilder** aus ebenen oder schwach reliefartigen Bildern. Horn und Schneider. Frankr. 415 584.
- Blei** und Zink aus gemischten Mineralien zu entfernen. Sanna. Frankr. 415 639.
- Verf. und Vorr. zur Herst. von **Bleloxyd**. Pope. Engl. 11 526/1909.
- Brennstoffbriketts**. E. Bonstein, Shickshinny, Pa. Amer. 965 069.
- Briketts**. Lepoutre-Six. Engl. 15 893/1910.
- Gasregler für **Bunsenbrenner**. F. S. Parker. Übertr. E. Miller & Co., Meriden, Conn. Amer. 964 804.
- Calciumaluminat**. J. Ferenczy. Ung. F. 2368.
- Neue Pigmente aus **Calciumcyanamid** oder anderen Cyanamidsalzen. Fulloni. Frankr. 415 543.
- Plastische Masse aus **Casein**. F. Lebreil, Villeurbanne und R. Desgeorge, Lyon. Ung. L. 2726.
- Gehärtete **Caseinmasse**. B. B. Goldsmith, New-York. Amer. 964 964.
- Celluloid** o. dgl. Thomas Bolas, Chiswick. Übertr. Self-Developing Plate Co., Ltd., Holborn. Amer. 964 483.
- Unentzündbare Produkte aus **Cellulose**. Lindsay. Frankr. 415 517.
- Vorr. zum Zugeben von **Chemikalien** zu Wasser, Abwasser und anderen Flüssigkeiten zwecks Reinigung und Weichmachung. Bell & Bell. Engl. 21 162/1909.
- Beh. von Metallen der **Chromgruppe**. General Electric Co. Engl. 3981/1910.
- Verf. und Vorr. zur Erhöhung des Heizwertes zum raschen Abkühlen und zum Verwerten der Wärmemengen der festen Rückstände der trockenen **Destillation**. Adolf Gogl, Kegy. Ung. G. 3044.
- Gelbe **Disazofarbstoffe**. [Griesheim-Elektron]. Frankr. 415 632.
- Disazofarbstoff**. A. L. Laska. Übertr. [Griesheim-Elektron]. Amer. 964 920.
- blauroter. Dieselben. Amer. 964 918.
- Druckplatten** aus elastischem Material. Droit-cour. Engl. 28 642/1909.
- Konservierung von **Eiern**. Keith, Keith jr. Frankreich 415 641.
- App. und Verf. zur Herst. von künstlichem **Eis**. Berryman. Engl. 2433/1910.
- Direkte Erz. von **Eisen** und Stahl aus Eisenoxyderzen. Simpson & Oviatt. Engl. 9163/1910.
- Gehärtete **Eiweißmasse**. B. B. Goldsmith, New-York. Amer. 965 137.
- Elektroden** für Sekundärbatterien. Garde & Adams. Engl. 9066/1909.
- Beh. von **Erzen**. Ch. M. Johnson. Übertr. Crucible Steel Co. of America. Amer. 964 870.
- Färben** und Produkt desselben. R. E. Schmidt. Übertr. [By]. Amer. 964 816.
- Farbengitter für die **Farbenphotographie**. Ruth. Engl. 16 273/1910.
- Reiniger für **Flüssigkeiten**. Tixier. Engl. 23 978/1909.
- App. zum Sammeln und Abgeben entzündlicher **Flüssigkeiten**. Grümer & Grimberg Ges. Engl. 9628/1910.
- Beh. von **Gas** aus der Destillation von kohlenhaltigen Stoffen zur Gew. brauchbarer Produkte. Wilton. Engl. 16 355/1909.
- Beh. von brennbaren **Gasen**. Henry L. Doherty. New-York. Amer. 964 901.
- Gasreiniger**. C. Wegescheidt, Köln-Bayenthal. Amer. 964 719.
- Senkrechte **Gasretorten**. Gibbons & Masters. Engl. 16 925/1909.
- Überziehen von **Gegenständen**. Talmadge. Engl. 19 696/1909.
- Einr. zur Beschickung der **Generatoren** von Vergasungsöfen mit in letzterem erzeugten Koks. Berlin-Anhaltische Maschinenbau-A.-G., Berlin. Ung. A. 1449.
- Alkoholfreie **Getränke**. Wagner & Wagner. Engl. 16 707/1910.
- Nährprodukte aus **Getreidekelmen** und anderen ent fetteten und gerösteten Cerealien. Charonnat. Frankr. 415 532.
- Faseriges **Glasmaterial**. L. Sárpy, Ipolyság. Ung. S. 4956.
- Elektr. **Glühlampe**. E. W. Rice, Jr. Übertr. General Electric Co., New-York. Amer. 964 692.
- Glühmäntel**. A. G. Adamson. Übertr. A. G.

Adamson und D. M. Still & Sons, Ltd., London. Amer. 965 057.

Regenerieren von altem **Gummi**. Van Oosterzee. Engl. 22 222/1909.

Hohle **Gummigegegenstände**. Fr. J. Gleason. Übertr. Walpole Rubber Co., Walpole. Mass. Amer. 964 510.

Beh. von **Häuten**. Vulcano Tanning and Machine Co. Frankr. 415 661.

Verf. und Einr. zum Schweißen von **Hohlkörpern**, wie Rohre, Behälter u. dgl. J. Harmatta, Szepesvaralja. Ung. H. 3714.

Acetyl-derivate der alkylierten **Iminopyrimidine** und der sich von denselben ableitenden Alkylbarbitursäuren. [Schering]. Engl. 16 721/1909.

Beständige **Indigoweißpräparate**. [B]. Engl. 30 197/1909.

Induktionsofen für metallurgische Operationen. The Gröndal Kjellin Co., Ltd. und Härden. Frankr. 415 563.

Extraktion des Caffeins aus **Kaffee**. H. Trillich, München. Amer. 964 944.

Trennung des **Kautschuks** von harzigen Produkten. G. F. Flamant, Paris. Amer. 965 098.

App. zum Zerreiben von vulkanisiertem **Kautschuk**. Th. Gare, New-Brighton. Ung. G. 2874.

Kautschukähnliche Masse. Zu Aichlbürg. Frankr. 415 542.

Masse zur Verhinderung der Bildung von Kesselstein und Störungen in Dampfgeräten. Borsinghaus & Schroeder. Engl. 23 618/1909.

Batterien von **Kesselstein** aus Kondensatorröhren, Kocher und Kühlröhren, sowie Behältern zum Verdampfen von Wasser. Kondensator-Reinigungs-Ges. m. b. H. Frankr. 415 578.

Vorbereitung von flüssigen **Kohlenwasserstoffen** für Verbrennung. E. J. Wiggins. Übertr. Kerogas Co., Chicago, Ill. Amer. 964 893.

Trocknungs- und **Kondensationsapparat**. R. W. Amos. Übertr. National Purification Co., Neu-York. 965 058.

Kondenswasserableiter. Continental-Apparaturbau-Ges. Diel & Co., Köln. Ung. D. 1672.

Verf. und Vorr. zur Zerlegung von Halbtonbildern durch Kopieren mit die lichtempfindliche Schicht nicht berührenden **Kreuzrastern**. E. Albert, München. Ung. A. 1324.

Gerben von **Häuten und Leder**. Evans & Innes-Baillie. Engl. 7819/1910.

Färben von **Leder**. A. Bühler, Stuttgart. Ung. B. 4935.

Leim aus Abfällen von chromtarem Leder. C. Sadlon, Nagyszombat. Ung. S. 5197.

App. zur Herst. von farblosem **Leim**. J. Lehmann, Paris. Amer. 964 980.

Apparat zur Herst. eines Heiz- und **Leucht-gases**. M. P. Wynne und Samuel L. Wagley, Fort Worth, Tex. Amer. 964 832.

Verf. und App. zum Trocknen von **Luft**. Daubine. Engl. 14 279/1910.

Aus **Magermilch** ein trinkfertiges Produkt von Vollmilchcharakter herzustellen. W. Mehrdorff, Magdeburg. Ung. M. 3747.

Gew. löslicher Schlacken bei aluminothermischen Reduktionsverfahren für die Herstellung von **Metall**. Buchel. Engl. 16 956/1909.

Trennen der nichtflüchtigen **Metalle** und Metallbestandteile von flüchtigen Metallen und Metallbestandteilen. Huntington. Frankr. 415 519.

Überführung von **Metallen** in den geschmolzenen Zustand für das Gießen. W. Sands Brian, Memphis, Tenn. Amer. 964 896.

Ofen zur Reduktion von **Metalloxyden**. Ch. M. Johnson. Übertr. Crucible Steel Co. of America, Pittsburg, Pa. Amer. 964 871.

Reduktion von **Metalloxyden**. Ch. M. Johnson. Übertr. Crucible Steel Co. of America. Amer. 964 868.

Glänzende und gegen Fett, Luft und Wasser undurchlässige **Metallpapiere** zum Ersatz von Blattmetall. Wickel. Frankr. 415 588.

Metallsulfide durch Elektrolyse. Jaccoliot. Frankr. 415 605.

Metallüberzüge. M. U. Schoop, La Garenne-Colombes. Ung. Sch. 2172.

Milchkonservierungsapparat. L. D. Lewis, Adams N. Y. Amer. 964 983.

Monoazofarbstoff. [M]. Engl. 9497/1910.

Natriumperoxydmassen zu Wasch- und Bleichzwecken. P. Rosen, Eßlingen. Amer. 965 016.

Verf. und Vorr. zur Verwertung von **Naturgasen** bzw. Petroleumdestillationsgasen. A. v. Gröling, Wien. Ung. G. 2969.

Papier zum Ersatz von Blattmetall durch warme Stanzung. Wickel. Frankr. 415 587.

Verf. und Einr., um **Papiere** und Stoffe mit Schichten von trockenen Farben zu überziehen. Wickel. Frankr. 415 585.

Vorr. zum Vergasen von **Petroleum** u. dgl. Roberts & Young. Engl. 17 843/1909.

Plastisches Produkt zur Herst. chirurgischer und orthopädischer Apparate. Le Faguays. Frankr. 415 570.

Rauchloses Pulver. Claessen. Frankr. 415 737.

Abscheidung und **Pulverisierung** von Materialien. Bad. Maschinenfabrik u. Eisengießerei. Engl. 7613/1910.

Verf. und Einr. zur Extraktion, Reinigung und Trocknung gebrauchter **Putzwolle**. J. Kaufmann, Berlin. Ung. K. 4178.

Rauchfilter zur Entfernung von Unreinigkeiten aus Tabakrauch. L. Campo, Neu-York. Amer. 964 489.

Allophanester von **Rhizinol**, Santalol und von anderen aromatischen und hydroaromatischen Alkoholen. G. Kereszty, Budapest. Ung. K. 4046.

Farbstoffe der **Safraninreihe**. [A]. Engl. 20 029/1909.

Sammlerbatterie. P. M. Marko, Neu-York. Amer. 964 995.

Sauerstoff durch Verbrennung pulverförmiger sauerstoffabgebender Mischungen. G. F. Jaubert, Paris. Ung. J. 1121.

Sauerstoffzerzeuger. M. S. Clawson, Neu-York. Amer. 964 492.

Vorr. zum Anzeigen der Gegenwart **schlagen-der Wetter** mittels einer Selenzelle und einer Sicherheitslampe. Freise. Engl. 9543/1910.

App. für die Beh. von metallh. **Schlichen**. Holman, Holman & Coad. Engl. 16 936/1909.

Reinigen der Röstgase für die Herst. von **Schwefelsäure**. Duron et Hartmann. Frankr. 415 658.

Beh. des Rohmaterials gesponnener **Seide**. Inouye & Mochida. Engl. 6785/1910.

Masse zur Herstellung von weicher **Seife**. Th. W. Nichols, Chicago, Ill. Amer. 964 538.

Siliciumcarbid. F. J. Tone. Übertr. Carborundum Co., Niagara Falls, N. Y. Amer. 964 142.

Verbessertes **Speisefett**. D. Müller. Übertr. A. Meisels u. J. Gottlieb, Krakau. Amer. 964 674.

App. zur Herst. von Schwarzpulver u. a. **Sprengstoffen**. F. I. du Pont. Übertr. E. I. du Pont de Nemours Powder Co., Wilmington, Del. Amer. 964 550.

Stahl. Ch. M. Johnson. Übertr. Crucible Steel Co. of America. Amer. 964 869.

App. zur Herst. von künstlichem **Stein**. A. A. Pauly. Übertr. The Concrete Stone and Sand Co., Youngstown, Ohio. Amer. 965 002, 965 007.

Masse zur Herstellung von künstlichen **Steinziegeln** oder Blöcken. R. E. und I. B. und W. D. Pelot. Übertr. Moist Proof Pressed Brick Co., Inc. Norfolk, Va. Amer. 964 544.

Neuerungen in der Verw. von **Stickstoff** bindenden Organismen in der Land- oder Gartenwirtschaft. Bottomley. Frankr. 415 502.

Stickstoffprotoxyd und Stickstoffoxyd. Pictet. Frankr. 415 594.

Entflockung unlöslicher **Stoffe**. E. G. Acheson. Stamford, Welland. Amer. 964 478.

Unlösliche **Stoffe** zu trennen. Acheson. Frankr. 415 552.

Steigerung der Beständigkeit von Briketts aus **Sulfitecelluloseabwässern**. Gewerkschaft Pionier. Frankr. 415 566.

Extraktion des **Teers** und der Teerbestandteile aus Gasen. W. Feld, Hönningen a. Rhein. Amer. 965 147.

Apparat zur Extraktion von **Terpentin** und Harz aus harzigen Hölzern. H. T. Yaryan, Toledo, Ohio. Amer. 964 728.

Beh. von **Ton** für die Herstellung von Töpfen u. dgl. Martin. Engl. 16 935/1909.

Fettverbindungen zur Verwendung als **Türkischrotöl**. A. Schmitz, Heerdt b. Düsseldorf. Amer. 964 565.

Paste zum Einschmieren von **Ventilen** u. dgl. Hettmann & Katzmayer. Engl. 16 853/1909.

Tragbarer **Vulkanisator**. Bouchet. Frankr. 415 484.

Meßapparat zur **Wasserreinigung**. Winckler & Winckler. Frankr. 415 721.

Verflüssigen von **Wassertoff**. Heylandt-Ges. Engl. 16 615/1910.

App. zur Erzeugung und Filtration von **Wasserstoff** für Ballons. Pieper. Engl. 30 043/1909.

Vorr. zum Entfetten und Entschweißen von **Wolle** mit Hilfe des elektrischen Stromes. B. Lagye und R. Vandatte, Antwerpen. Ung. L. 2743.

Übertragung von **Zeichnungen** auf Stein, Zink, Aluminium oder andere Stoffe für lithographische und ähnliche Verff. Akester & Mac Leod. Engl. 16 875/1909.

Apparat zur Erz. von **Zement**. H. Passow. Übertr. The Atlas Portland Cement Co., New-York. Amer. 964 805.

Zement zur Herstellung von Beton geeignet zu machen. S. von Medvezky, Budapest. Ung. M. 3729.

App. zur Konzentrierung der Säfte der **Zucker Raffinerie**. Soc. Anon. Raffinerie Moderne Procédé Natta. Engl. 16 824/1909.

Verein deutscher Chemiker.

Rheinisch-Westfälischer Bezirksverein Deutscher Chemiker.

Bericht über das Sommerfest zu
Duisburg am 9./7. 1910.

Vom Wetter einigermaßen begünstigt, nahm das diesjährige Sommerfest einen recht frohen Verlauf.

Um 3 Uhr nachmittags fuhren die mit den verschiedenen Eisenbahnzügen angekommenen Teilnehmer in elektrischen Sonderwagen vom Hauptbahnhof Duisburg zur Haltestelle Kaiserberg, um von da zu Fuß durch den schönen Buchenwald zu gehen und das auf der Höhe des Duisburger Waldes gelegene Restaurant Wolfsburg zu erreichen. Hier, in der großen Glashalle, die einen prächtigen Blick über den Wald und die Stadt bietet, wurde der Kaffee von der etwa 60 Personen zählenden Gesellschaft eingenommen.

Dann ging's weiter zu Fuß durch den Wald, an der Monning vorüber zum Solbad Raffelberg, das mit seiner einfachen, wohlgegliederten Architektur, mit dem schönen Waldpark und den nach dem Ruhrtal abfallenden Terrassen einen für das Industriegebiet ungewöhnlich harmonischen Eindruck macht. Entsprechend den ruhigen äußeren Formen des Kurhauses und des Badehauses, die durch eine Wandelhalle verbunden sind, ist auch das Innere gediegen und freundlich eingerichtet, und einen wohlthuenden Blick genießt man von allen Teilen der Gebäude über die neugeschaffenen Garten- und Teichanlagen und über die grünen Flächen der Ruhrwiesen, die nur am Horizont an die Nähe der Industrie erinnern.

Auch die Besichtigung der Badeeinrichtungen,

der Gurgel-, Inhalations-, Gymnastik- und Ruheräume, die durchweg elegant und praktisch gestaltet sind, boten vielerlei Interessantes. Erwähnt mag dabei noch werden, daß die aus dem einige Kilometer entfernten Steinkohlenbergwerke Alstaden herübergeleitete Sole recht reich an wirksamen Bestandteilen ist. In 1 kg Sole sind enthalten: Chlornatrium 88,800 g, Chlorkalium 2,438 g, Chlorkalcium 12,700 g, Chlormagnesium 64,860 g, sonstige Salze 2,362 g, in Sa. 171,160 g.

Inzwischen war ein kleiner Dämmereschoppen eingenommen worden, und immer noch mehr Teilnehmer hatten sich eingefunden, so daß das Abendessen 76 Personen in der Wandelhalle vereinigte.

Im Verlaufe des Essens nahm Herr Dr. Wirth als Vorsitzender des Rheinisch-Westfälischen Bezirksvereins das Wort, um die schöne Einrichtung des Sommerfestes und das gute Einvernehmen der Mitglieder des Bezirksvereins zu feiern und dabei der Duisburger Ortsgruppe für die Vorbereitungen zum Fest zu danken. Herr Dr. Ebel erwiderte darauf kurz.

Auch der Damen, die nahezu die Hälfte der Anwesenden ausmachten, wurde in einer launigen Rede des Herrn Dr. Schreckenberger gedacht.

Die Kurverwaltung hatte es sich nicht nehmen lassen, ein kleines Tafelkonzert zu veranstalten, und so trat sehr bald eine überaus fröhliche Stimmung ein, die durch die inzwischen aufgefahrene Vereinsbowle weitere Nahrung fand. Dazu kamen allerlei Vorträge deklamatorischer und gesanglicher Art und ein Tänzchen in der Trinkhalle, so daß die Seßhaftigkeit der letzten Teilnehmer bis zur dritten Morgenstunde ausgedehnt wurde.

Ebel. [V. 88.]